

Zápis z jednání skupiny NAT WG3, 14.6.2016

Místo: Místo jednání: zasedací místnost ŘSD Praha, Čerčanská 12, Praha
Přítomni: viz presenční listina

Na úvod jednání Ing. Tóth přivítal zúčastněné a poděkoval panu Prášilovi za zajištění jednací místnosti.

V prvním bodě jednání shrnul Ing. Tóth průběh prací na revizi série norem EN 12899. Prozatím nedošlo k žádnému zásadnímu postupu prací.

Dále informoval Ing. Tóth o nadcházející schůzce CEN TC 226 a připomněl problémy s odsouhlasenými, ale nepublikovanými, normami. Jak se ukazuje, zásadním problémem pro schválení nových příp. revidovaných norem Evropskou komisí je zavádění tříd a minimálních požadovaných úrovní základních charakteristik výrobků.

V návaznosti na tuto problematiku a skutečnosti, že do budoucna nebude možné vytvářet národní přílohy k harmonizovaným normám, bylo rozhodnuto o vytvoření ČSN k harmonizovaným částem EN 12899 se specifikací národních požadavků.

Navíc, vzhledem k neexistenci harmonizované normy na mikroprizmatické retroreflexní fólie a problémům v pracovní skupině PT 1A (referoval Ing. Devera) bylo rozhodnuto vytvořit ČSN s požadavky ČR na základní charakteristiky mikroprizmatických retroreflexních materiálů.

Bylo dohodnuto, že Ing. Tóth zorganizuje na září jednání pracovní skupiny příp. pracovních skupin, která/é by se tvorbou navrhovaných ČSN zabývaly. Kromě sestavení pracovních skupin bude také třeba stanovit zpracovatele normy. Ing. Šašinková popsala postup přípravy a tvorby ČSN. Jednání TNK 146, která se zabývá těmito normami, je naplánováno na 22.9., bylo by tedy vhodné termín jednání ke tvorbě ČSN předsunout tomuto datu, aby bylo možné vše projednat na zasedání TNK 146.

Dále Ing. Tóth upozornil na nutnost úpravy článku 6.2.2. v TP 174, kde je uveden požadavek na retroreflexní fólie třídy RA1 podle ČSN EN 12899-1. Požadavek je třeba doplnit o slovo „minimálně“. Ing. Tóth připraví nové znění článku a projedná na MD možnost změny TP 174.

Ing. Michal Hajoš otevřel diskusi na téma kontrol prováděných výrobcí dopravních značek (specificky měření retroreflexe na tištěných fóliích) v rámci vlastního systému řízení výroby. Oznámené subjekty by podle ing. Hajoše měly striktně vyžadovat častější kontroly a přesnější stanovení výrobních dávek, toto by mělo být jednoznačně stanoveno. Ing. Tóth vysvětlil, že harmonizovaná norma stanovuje určitá doporučení a je na zodpovědnosti výrobce, jaký zkušební plán si stanoví. Nicméně Ing. Tóth slíbil vznést na jednání CEN TC 226 dotaz, zda je členský stát oprávněn stanovit vlastní požadavky na zkoušení, resp. na četnost prováděných zkoušek v rámci systému řízení výroby výrobcem, případně pokud jsou ustanovení o SRV v harmonizované normě popsána pouze v obecné rovině.

V Brně, dne: 27.6.2016

Ing. Martin Tóth, gestor WG 3